

**Длина и ширина листов фанеры должны соответствовать  
табличным данным**

Длина (ширина) листов фанеры	Предельное отклонение (в миллиметрах)
1220; 1250	$\pm 3,0$
1500; 1525	$\pm 4,0$
2440; 2500	$\pm 4,0$
3000; 3050	$\pm 5,0$

*Примечания:*

1. Допускается изготавливать фанеру других размеров по согласованию изготовителя с потребителем.
2. Длина листа фанеры определяется вдоль направления волокон древесины наружных слоев.
3. Допускается изготавливать фанеру с условным поперечным или продольным обрезом по одной кромке до 300 мм (SHOP).

**Толщина и слойность фанеры должны соответствовать табличным данным**

Номинальная толщина фанеры	Слойность фанеры, не менее	Шлифованная фанера		Нешлифованная фанера	
		Предельное отклонение	Разнотолщинность	Предельное отклонение	Разнотолщинность
3	3	+0,3 -0,4	0,6	+0,4 -0,3	0,6
4	3	+0,3 -0,5		+0,8 -0,4	1,0
6,5	5	+0,4 -0,5		+0,9 -0,4	
9	7	+0,4 -0,6		+1,0 -0,5	
12	9	+0,5 -0,7		+1,1 -0,6	1,5
15	11	+0,6 -0,8		+1,2 -0,7	
18	13	+0,7 -0,9		+1,3 -0,8	
21	15	+0,8 -1,0	0,6	+1,4 -0,9	1,5
24	17	+0,9 -1,1		+1,5 -1,0	
27	19	+1,0 -1,2	1,0	+1,6	2,0
30	21	+1,1 -1,3		+1,7 -1,2	

*Примечание:* допускается изготавливать фанеру других толщин и слойности по согласованию изготовителя с потребителем.

**Максимальное количество видов допускаемых пороков древесины и дефектов обработки на поверхности фанеры с наружными слоями из шпона указанных сортов должны соответствовать табличным данным**

Наименование пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 30427	Фанера с наружными слоями из шпона сортов				
	Е	I	II	III	IV
1. Булавочные сучки	Не допускаются	Допускаются			
2. Здоровые сросшиеся светлые и темные сучки	Не допускаются	Допускаются диаметром, мм, не более 15 в   25 количество   шт, не е на 1 м <sup>2</sup> ,   более 5   10 с трещинами шириной, мм, не более 0,5   1,0		Допускаются с трещинами шириной не более 1,5 мм  Допускаются	
3. Частично сросшиеся, несросшиеся, выпадающие сучки, отверстия от них, червоточина	Не допускаются	Допускаются диаметром, мм, не более 6   6   6 в количестве на 1 м <sup>2</sup> поверхности листа, шт., не более 3   6   10			40 без ограничения количества

Наименование пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 30427	Фанера с наружными слоями из шпона сортов				
	E	I	II	III	IV
4. Сомкнутые трещины	Не допускаются	Допускаются длиной, не более 200 мм в количестве не более 2 шт., на 1 м ширины листа		Допускаются	
5. Разошедшиеся трещины	Не допускаются		Допускаются длиной, мм, не более 200   300   600  шириной, мм, не более 2   2   5  в количестве, шт., не более 2   2   без ограничения  на 1 м ширины листа допускаются длиной до 600 мм, шириной до 5 мм  при условии заделки замазками   при условии заделки замазкой   без ограничения		
6. Светлая прорость	Не допускается	Допускается			
7. Темная прорость	Не допускается		Допускается в общем числе с нормами п. 2 настоящей таблицы		Допускается

Наименование пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 30427	Фанера с наружными слоями из шпона сортов				
	Е	I	II	III	IV
8. Отклонение в строении древесины	Допускается незначительное случайного характера, кроме темных глазков		Допускается		
9. Здоровое изменение окраски	Не допускается	Допускается не более, %, поверхности листа 15	Допускается		
10. Нездоровое изменение окраски	Не допускается				Допускается
11. Гниль	Не допускается				
12. Накол	Не допускается	Допускаются в общем числе с нормами п. 3 настоящей таблицы			
13. Нахлестка в наружных слоях	Не допускается		Допускается длиной, мм, не более 100   200 в количестве, шт., не более 1   2 на 1 м ширины листа		Допускается

Наименование пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 30427	Фанера с наружными слоями из шпона сортов				
	E	I	II	III	IV
14. Недостача шпона, дефекты кромок листа при шлифовании и обрезке	Не допускаются	Допускаются шириной, мм, не более:			
		2	5	5	5
15. Наличие клеевой ленты	Не допускается		Допускается в нешлифованной фанере		
16. Просачивание клея	Не допускается		Допускается, %, не более 2   5 поверхности листа		Допускается
17. Царапины	Не допускаются		Допускаются		
18. Вмятина, отпечаток, гребешок	Не допускаются		Допускаются глубиной (высотой) в пределах значений предельных отклонений по толщине		Допускается
19. Вырыв волокон	Не допускается		Допускается, %, поверхности листа, не более 5   15		Допускается
20. Прошлифовка	Не допускается			Допускается не более 1 % поверхности листа	Допускается
21. Покоробленность	В фанере толщиной до 6,5 мм не учитывается, толщиной 6,5 мм и более допускается со стрелой прогиба не более 15 мм на 1 м длины диагонали листа фанеры				
22. Металлические включения	Не допускаются			Допускаются скобки из цветного металла	

Наименование пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 30427	Фанера с наружными слоями из шпона сортов				
	E	I	II	III	IV
23. Зазор в соединениях	Не допускается		Допускается шириной, мм, не более 1   2   5 в количестве, шт., не более 1   1   без ограничения на 1 м ширины листа		
24. Расслоение, пузыри, закорина	Не допускаются				
25. Волнистость (для шлифованной фанеры), ворсистость, рябь			Допускаются незначительные	Допускаются	
26. Шероховатость поверхности	Параметр шероховатости Rm по ГОСТ 7016, мкм, не более: для шлифованной фанеры – 100, для нешлифованной – 200				
27. Вставки из древесины:  а) для починки сучков и отверстий  б) для починки разошедшихся трещин	Не допускаются		Допускаются при заделке в количестве, шт., не более 8 на 1 м <sup>2</sup> листа	Допускаются	
			Допускаются шириной, мм, не более 30   50 длиной, мм, не более 300   500 в количестве, не более на 1 м ширины листа		Допускаются

Наименование пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 30427	Фанера с наружными слоями из шпона сортов				
	Е	I	II	III	IV
28. Двойная вставка	Не допускается		Допускается, шт., не более 1   2 на 1 м <sup>2</sup> листа		Допускается
<p><i>Примечания:</i></p> <p>1. Норма дефекта обработки «недостача шпона» относится и к внутренним слоям фанеры.</p> <p>2. Пороки древесины и дефекты обработки, не указанные в таблице – не допускаются</p>					

Сорт шпона наружных слоев фанеры	Максимальное количество допускаемых пороков древесины и дефектов обработки(в штуках)
Е	Без видимых пороков и дефектов обработки
I	3
II	6
III	9
IV	Без ограничения количества пороков и дефектов обработки. Ограничение размеров по пп. 3, 5, 11, 12, 14, 24 таблицы 3



**Физико-механические показатели фанеры должны соответствовать табличным данным**

Метод подготовки образцов перед испытанием	Марка фанеры	Предел прочности при скалывании по клеевому слою, МПа, для фанеры с внутренними слоями из шпона пород древесины, не менее			
		Береза	Ольха, бук, клен, ильм	Сосна, ель, лиственница, пихта, кедр	Липа, осина, тополь
После вымачивания в воде в течение 24 ч	ФК	1,5	1,0	1,0	0,6
После кипячения в воде: - в течение 1ч - в течение 6ч	ФСФ	1,5	1,2	1,0	0,6
		1,2	1,0	0,8	0,6

*Примечания:*

- Испытания фанеры после кипячения в течение 6 ч проводят по согласованию изготовителя с потребителем.
- Испытания на скалывание проводят в разных клеевых слоях по согласованию изготовителя с потребителем.

Наименование показателя	Толщина, мм	Марка фанеры	Значение физико-механических показателей
1. Влажность, %	3-30	ФК, ФСФ	5-10
2. Предел прочности при статическом изгибе вдоль волокон наружных слоев, МПа, не менее	7-30		25
3. Предел прочности при растяжении вдоль волокон, МПа, не менее	3-6,5		30
4. Модуль упругости при статическом изгибе вдоль волокон, МПа, не менее	9-30		7000
5. Ударная вязкость при изгибе, КДж/м <sup>2</sup>			34
6. Твердость, МПа			20
7. Коэффициент теплопроводности, Вт (мК), при средней плотности, кг/м <sup>3</sup> 300 500 700 1000	3-30		0,09 0,13 0,17 0,24
8. Коэффициент сопротивления - водяному пару при испытаниях во влажных чашках при средней плотности, кг/м <sup>3</sup> 300 500 700 1000			50 70 90 110

9. Коэффициент сопротивления - водяному пару при испытаниях в сухих чашках при средней плотности, кг/м <sup>3</sup> 300 500 700 1000			150 200 220 250
10. Коэффициент звукопоглощения, дБ, в диапазоне частот, Гц 250-500 1000-2000	3-30	ФК, ФСФ	0,10 0,30
11. Звукоизоляция, дБ	6,5-30		23,0
12. Биологическая стойкость, класс опасности	3-30		5fDa, St
13. Класс горючести			По ГОСТ 30244
<i>Примечание:</i> показатели пунктов 4 - 12 выбираются по согласованию изготовителя с потребителем.			

**Содержание формальдегида в фанере и выделение формальдегида из фанеры в воздух помещения в зависимости от класса эмиссии должно соответствовать табличным данным**

Класс эмиссии	Содержание формальдегида на 100г абсолютно сухой массы фанеры, мг	Выделение формальдегида	
		Камерный метод, мг/м <sup>3</sup> воздуха	Газоаналитический метод, мг/м <sup>2</sup> ч
E1	До 8,0 включ.	До 0,124	До 3,5 включ. или менее 5,0 в течение 3 дней после изготовления
E2	Св. 8,0 до 30 включ.	До 0,124	Св. 3,5 до 8,0 включ. и от 5,0 до 12,0 в течение 3 дней после изготовления